

UEW 聚氨酯漆包铜圆线

Polyurethane Enamelled Copper Wire

这种线材是在导体表面烤上绝缘涂料，其主要成份为聚氨酯树脂 (PU resin)，经由多元醇(Polyol)与异氰酸盐(Isocyanate)的架桥反应而成。
This wire is coated and baked with varnish over the conductor. The insulation is mainly composed of polyurethane resin made from polyol cross-linked with isocyanate.

◎适用标准：JIS C 3202 “聚胺酯漆包铜线”、NEMA MW 75C、IEC 60317-4。

◎用途：继电器线圈、小型马达、小型变压器、通讯设备用线圈。

●Applicable standard：JIS C 3202、NEMA MW75C、IEC 60317-4.

●Applications：Relay coils, small motors, small transformers, coils for telecommunication equipment.

◎特点 Features

- | |
|--|
| 1. 泛用聚胺酯漆包铜线。 2. 焊锡温度约 360℃。
3. 容易著色 (原、红、绿、蓝)。 4. 在高频率下具有优良的诱电特性。
1.This wire is most widely used in the market.
2.Solderable at 360℃ .
3.Available in various colors.(Normal, red, green, blue).
4.Excellent dielectric characteristics at high frequencies |
|--|

◎耐热等级与制造范围 Thermal class and range of manufacture

品名 Code	耐热等级 Thermal Class		制造范围 (mm) Range of Manufacture (mm)			
	(℃)	UL 认可 UL-Approved	0 种 Class 0	1 种 Class 1	2 种 Class 2	3 种 Class 3
UEW	B(130)	MW75C	0.05~0.60	0.04~1.0	0.04~1.0	0.04~1.0

UEW/NY 聚氨酯/聚酰胺复合漆包铜圆线 **Polyurethane overcoated with Nylon Enamelled Copper Wire**

在绝缘的聚氨酯漆膜之外再覆盖一层尼龙漆膜，具耐加工及耐劣化特性。

Covered with nylon resin over the polyurethane film, the double layered wire is highly resistant to deterioration caused by working.

◎适用标准：JCS2409 “聚胺酯、聚酰胺漆包铜线”、NEMA MW28C、IEC 60317-19。

◎用途：小型马达、小型变压器。

●Applicables standard：JCS2409、NEMA MW28C、IEC60317-19.

●Applications：Small motors, small transformers.

◎特点 Features

- | |
|---|
| 1. 尼龙层使得表面平滑，最适合自动机械的卷线作业。
2. 耐磨耗性、耐热冲击和耐溶剂均较 UEW 佳。
1.The nylon coating makes the wire smooth for automatic coil winding.
2.Higher resistance to abrasion heat shock and solvents than UEW. |
|---|

◎耐热等级与制造范围 Thermal class and range of manufacture

品名 Code	耐热等级 Thermal Class		制造范围 (mm) Range of Manufacture (mm)			
	(℃)	UL 认可 UL-Approved	0 种 Class 0	1 种 Class 1	2 种 Class 2	3 种 Class 3
UEW	B(130)	MW28C	0.05~0.60	0.04~1.0	0.04~1.0	0.04~1.0

UEWF F 级聚氨酯漆包铜圆线

Class F Polyurethane Enamelled Copper Wire

◎适用标准：JCS2394 “可直焊漆包铜线”、NEMA MW79C、IEC 60317-2。

◎用途：耐热性较高之小马达、驰返变压器。

●Applicable standard：JCS 2394、NEMA MW79C、IEC60317-20.

●Applications：Small motors, fly back transformers.

◎特点 Features

- | |
|--|
| 1. 耐热等级为 F 级 155℃。
2. 焊锡温度约 400℃。
3. 可著色 (原、红、绿、蓝)。
1. Thermal class is rated at Class F, 155℃ .
2. Solderable at 400℃ .
3. Colorable (Normal, red, green, blue). |
|--|

◎耐热等级与制造范围 Thermal class and range of manufacture

品名 Code	耐热等级 Thermal Class		制造范围 (mm) Range of Manufacture (mm)			
	(℃)	UL 认可 UL-Approved	0 种 Class 0	1 种 Class 1	2 种 Class 2	3 种 Class 3
UEWF	F(155)	MW79C	0.05~0.60	0.04~1.0	0.04~1.0	0.04~1.0

UEWF/NY F 级聚氨酯/聚酰氨复合漆包铜圆线 Class F Polyurethane overcoated with Nylon Enamelled Copper Wire

在 UEWF 耐热可直焊性漆膜外再覆盖尼龙树脂漆膜，具有耐加工及耐劣化的特性。

Covered with nylon resin over the class F solderable film, the double layered wire is highly resistant to deterioration caused by working.

◎适用标准：JIS C 3202 “聚酯漆包铜线”、NEMA MW80C、IEC 60317-3。

◎用途：一般用马达、携带型发电机、变压器、磁化线圈、继电器线圈。

●Applicable standard：JIS C 3202、NEMA MW80C、IEC60317-3.

●Applications：General purpose motors. portable generators, transformer, solenoids relay coils.

◎特点 Features

- | |
|--|
| 1. 尼龙层使得表面平滑，适合自动机械的卷线作业。
2. 耐磨耗性、耐热冲击和耐溶剂性均较 UEWF 佳。
3. 可著色 (原、红、绿、蓝)。
1.The nylon coating makes the wire smooth for automatic coil winding.
2.Higher resistance to abrasion heat shock and solvents than UEWF.
3.Colorable (Normal, red, green, blue) |
|--|

◎耐热等级与制造范围 Thermal class and range of manufacture

品名 Code	耐热等级 Thermal Class		制造范围 (mm) Range of Manufacture (mm)			
	(℃)	UL 认可 UL-Approved	0 种 Class 0	1 种 Class 1	2 种 Class 2	3 种 Class 3
UEWF/NY	F(155)	MW79C	0.05~0.60	0.04~1.0	0.04~1.0	0.04~1.0

UEWH H 级聚氨酯漆包铜圆线

Class H Polyurethane Enamelled Copper Wire

◎适用标准：JCS 2394 “可直焊漆包铜线”、NEMA MW82C、IEC60317-51。

◎用途：小型马达、小型变压器。

●Applicable standard：JCS 2394、NEMA MW82C、IEC 60317-51

●Applications：Small motors, small transformers.

◎特点 Features

- | |
|---|
| 1. 耐热等级为 H 级 180℃。
2. 焊锡温度在 410℃。
3. 可著色 (原、红、绿、蓝)。
1.Thermal class is rated at Class H, 180℃ .
2.Solderable at 410℃ .
3.Colorable (Normal, red, green, blue). |
|---|

◎耐热等级与制造范围 Thermal class and range of manufacture

品名 Code	耐热等级 Thermal Class		制造范围 (mm) Range of Manufacture (mm)			
	(℃)	UL 认可 UL-Approved	0 种 Class 0	1 种 Class 1	2 种 Class 2	3 种 Class 3
UEWH	H(180)	MW82C	0.05~0.60	0.04~1.0	0.04~1.0	0.04~1.0

UEWH/NY H 级聚氨酯/聚酰胺复合漆包铜圆线

Class H Polyurethane overcoated with Nylon Enamelled Copper Wire

在 H 级可直焊漆膜外，加上尼龙树脂漆膜，具有耐加工及耐劣化的特性。 Covered with two layers of film-nylon resin over Class H solderable polyurethane insulation, this wire is highly resistant to deterioration caused by working.

◎适用标准：JCS 2394 “可直焊漆包铜线”、NEMA MW83C、IEC 63017-55。

◎用途：小型马达、小型变压器。

●Applicable standard：JCS 2394、NEMA MW83C、IEC 63017-55.

●Applications：Small motors, small transformers.

◎特点 Features

- | |
|---|
| 1. 尼龙层使得表面平滑，适合自动机械的卷线作业。
2. 耐磨耗性、耐热冲击和耐溶剂性均较 UEWH 佳。
3. 可著色 (原、红、绿、蓝)。
1.The nylon coating makes the wire smooth enough to be suitable for automatic coil winding.
2.Higher resistance to abrasion heat shock and solvents than UEWH.
3.Colorable (Normal, red, green, blue). |
|---|

◎耐热等级与制造范围 Thermal class and range of manufacture

品名 Code	耐热等级 Thermal Class		制造范围 (mm) Range of Manufacture (mm)			
	(℃)	UL 认可 UL-Approved	0 种 Class 0	1 种 Class 1	2 种 Class 2	3 种 Class 3
UEWH/NY	H(180)	MW83C	0.05~0.60	0.04~1.0	0.04~1.0	0.04~1.0

UEWC 200 级聚氨酯漆包铜圆线

Class 200 Polyurethane Enamelled Copper Wire

◎适用标准：JCS 2394 “可直焊漆包铜线”、NEMA MW82C、IEC60317-51。

◎用途：小型马达、小型变压器。

●Applicable standard：JCS 2394、NEMA MW82C、IEC 60317-51

●Applications：Small motors, small transformers.

◎特点 Features

- | |
|---|
| 1. 耐热等级为 H 级 200℃。
2. 焊锡温度在 410℃。
3. 可著色 (原、红、绿、蓝)。
1.Thermal class is rated at Class H, 180℃ .
2.Solderable at 410℃ .
3.Colorable (Normal, red, green, blue). |
|---|

◎耐热等级与制造范围 Thermal class and range of manufacture

品名 Code	耐热等级		制造范围 (mm)			
	Thermal Class		Range of Manufacture (mm)			
	(℃)	UL 认可 UL-Approved	0 种 Class 0	1 种 Class 1	2 种 Class 2	3 种 Class 3
UEWC	C(200)	/	0.05~0.60	0.04~1.0	0.04~1.0	0.04~1.0

UEWC/NY 200 级聚氨酯/聚酰氨复合漆包铜圆线 Class 200 Polyurethane overcoated with Nylon Enamelled Copper Wire

在 200 级可直焊漆膜外，加上尼龙树脂漆膜，具有耐加工及耐劣化的特性。 Covered with two layers of film-nylon resin over Class H solderable

polyurethane insulation, this wire is highly resistant to deterioration caused by working.

◎适用标准：JCS 2394 “可直焊漆包铜线”、NEMA MW83C、IEC 63017-55。

◎用途：小型马达、小型变压器。

●Applicable standard：JCS 2394、NEMA MW83C、IEC 63017-55.

●Applications：Small motors, small transformers.

◎特点 Features

- | |
|---|
| 1. 尼龙层使得表面平滑，适合自动机械的卷线作业。
2. 耐磨耗性、耐热冲击和耐溶剂性均较 UEWC 佳。
3. 可著色 (原、红、绿、蓝)。
1.The nylon coating makes the wire smooth enough to be suitable for automatic coil winding.
2.Higher resistance to abrasion heat shock and solvents than UEWH.
3.Colorable (Normal, red, green, blue). |
|---|

◎耐热等级与制造范围 Thermal class and range of manufacture

品名 Code	耐热等级		制造范围 (mm)			
	Thermal Class		Range of Manufacture (mm)			
	(℃)	UL 认可 UL-Approved	0 种 Class 0	1 种 Class 1	2 种 Class 2	3 种 Class 3
UEWC/NY	C(200)	/	0.05~0.60	0.04~1.0	0.04~1.0	0.04~1.0

SEIWH H 级可焊聚脂亚胺漆包铜圆线 Class H Solderable Polyesterimide Enamelled Copper Wire

经改良的聚酯亚胺 (EI) 具有可直焊特性, 有效去除末端的漆膜。 This wire is the same as conventional polyesterimide enamelled copper wire except solderability has been added to eliminate terminal preparation work.

◎适用标准: JCS 2394 “可直焊漆包铜线”、NEMA MW77C、IEC60317-23

◎用途: 小型马达、小型变压器。

●Applicable standard: JCS 2394、NEMA MW77C、IEC60317-23

●Applications: Small motors, small transformers.

◎特点 Features

- | |
|---|
| 1. 耐热等级为 H 级 180℃。 |
| 2. 焊锡温度约 470℃。 |
| 1. Thermal class is rated at Class H 180℃ . |
| 2. Solderable at 470℃ . |

◎耐热等级与制造范围 Thermal class and range of manufacture

品名 Code	耐热等级 Thermal Class		制造范围 (mm) Range of Manufacture (mm)			
	(℃)	UL 认可 UL-Approved	0 种 Class 0	1 种 Class 1	2 种 Class 2	3 种 Class 3
SEIWH	H(180)	MW77C	/	0.04~0.8	0.04~1.0	0.04~1.0

EIW 聚脂亚胺漆包铜圆线**Polyesterimide Enamelled Copper Wire**

这种线材中绝缘漆膜的主要成份为异三聚氰酸系 (Isocyanuric) 之聚酯亚胺树脂 (EI resin)。

This wire is enameled with insulating varnish, main ingredient is isocyanuric polyesterimide resin.

◎适用标准: JIS C 3202 “聚酯亚胺漆包铜线”、NEMA MW74C。

◎用途: 耐热一般用马达、汽车零件、变压器。

●Applicable standard: JIS C 3202、NEMA MW74C.

●Applications: Heat-resistant general-purpose motors, automotive parts, transformers.

◎特点 Features

- | |
|--|
| 1. 同时具有优良的电气、化学、机械特性。 |
| 2. 耐热等级提升到 200℃以上, 被广泛使用在耐热的电子仪器上。 |
| 3. 可能会发生龟裂。 |
| 1. Excellent electrical, chemical and mechanical properties that are well-balanced. |
| 2. Thermal class is rated up to 200 °C , the wire is widely used for electrical apparatuses which require heat resistance. |
| 3. May develop crack. |

◎耐热等级与制造范围 Thermal class and range of manufacture

品名 Code	耐热等级 Thermal Class		制造范围 (mm) Range of Manufacture (mm)			
	(℃)	UL 认可 UL-Approved	0 种 Class 0	1 种 Class 1	2 种 Class 2	3 种 Class 3
EIW	200	MW74C				

EI/AIW 聚脂亚胺聚酰胺酰亚胺漆包铜圆线 Polyesterimide overcoated with Polyamideimide Enamelled Copper Wire

这种线材有双层漆膜，在聚酯亚胺的外层加上聚酰胺亚胺。

This wire has double layers of enamelled coatings-polyamideimide for upper layer and polyesterimide for lower layer.

◎适用标准：JCS 2392 “聚脂亚胺、聚酰胺亚胺漆包铜线”、NEMA MW35C、MW73C、IEC60317-13。

◎用途：耐热线圈、变压器、耐热马达。

◎特点 Features

- | |
|---|
| 1. 改善 EIW 發生紋裂的情形，有優良的耐熱特性，將耐熱等級提高到 200℃。
2. 良好的耐冷媒性及耐磨耗性。
1.Improved version of polyesterimide enameled copper wire (EIW) with minimum occurrence of crack.Excellent thermal class is up to 200℃ .
2.Excellent resistance to refrigerants and abrasion. |
|---|

◎耐热等级与製造范围 Thermal class and range of manufacture

品名 Code	耐热等级 Thermal Class		製造范围 (mm) Range of Manufacture (mm)			
	(℃)	UL 认可 UL-Approved	0 种 Class 0	1 种 Class 1	2 种 Class 2	3 种 Class 3
EIW	200	MW74C	/	0.18~0.8	0.18~0.8	/

AIW 聚酰胺酰亚胺漆包铜圆线

Polyamideimide Enamelled Copper wire

这种线材中绝缘漆膜的主要成份为聚酰胺亚胺树脂。

This wire is coated with an insulating varnish and main ingredient is polyamideimide resin.

◎适用标准：JCS 2334 “聚酰胺亚胺漆包铜线”、NEMA MW81C、IEC60317-57。

◎用途：耐热马达、电动工具用马达、耐热 (H 级、C 级) 乾式变压器、电感线圈。

●Applicable standard : JCS 2334、NEMA MW81C、IEC60317-57.

●Applications : Heat-resistant motors, motors for electric tools. Heatresistant dry type transformers, lifting magnet coils.

◎特点 Features

- | |
|--|
| 1. 耐热性、耐磨耗性、耐冷媒性均高于 EIW。
2. 耐热等级提高到 220℃，耐超负荷特性良好、在对于耐热的电子设备上。
1.Higher resistance to heat, abrasion and refrigerant than the EIW wire.
2.With resistance to heat up to 220℃ and high resistance to overload the wire can be safely used for electrical apparatus which requires heat-resistance. |
|--|

◎耐热等级与製造范围 Thermal class and range of manufacture

品名 Code	耐热等级 Thermal Class		製造范围 (mm) Range of Manufacture (mm)			
	(℃)	UL 认可 UL-Approved	0 种 Class 0	1 种 Class 1	2 种 Class 2	3 种 Class 3
AIW	220	MW81C	/	0.18~0.8	0.18~0.8	/

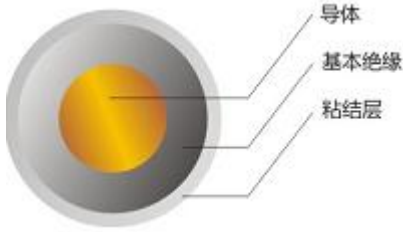
一般漆包铜线特性对照表

Comparative Table - General Magnet Wires

部品名 Product Code	耐热等级 Thermal Class	UL 認可 UL Recognized	直焊性 Solderability	特点用途 Features Applications
UEW	B(130℃)	MW75C	○	<ul style="list-style-type: none"> ●焊锡温度: 360 ~ 380℃ ●Solderable at 360 ~ 380℃ ●泛用聚胺酯漆包铜线 ●Polyurethane enamelled copper wire is used commonly.
UEW/NY	B(130℃)	MW28C	○	<ul style="list-style-type: none"> ●焊锡温度: 360 ~ 380℃ ●Solderable at 360 ~ 380℃ ●泛用聚胺酯漆包铜线外层加上尼龙漆膜, 耐磨性佳 ●Nylon coating reduces deterioration caused by working.
UEWF	F(155℃)	MW79C	○	<ul style="list-style-type: none"> ●焊锡温度: 380 ~ 400℃ ●Solderable at 380 ~ 400℃ ●F 级可焊漆包铜线 ●Class F solderable enamelled copper wire.
UEWF/NY	F(155℃)	MW80C	○	<ul style="list-style-type: none"> ●焊锡温度: 380 ~ 400℃ ●Solderable at 380 ~ 400℃ ●F 级可焊漆包铜线外层加上尼龙漆膜, 耐磨性佳 ●Nylon coating reduces deterioration caused by working
UEWH	H(180℃)	MW82C	○	<ul style="list-style-type: none"> ●焊锡温度: 390 ~ 410℃ ●Solderable at 390 ~ 410℃ ●H 级可焊聚胺酯漆包铜线 ●Class H solderable polyurethane enamelled copper wire.
UEWH/NY	H(180℃)	MW83C	○	<ul style="list-style-type: none"> ●焊锡温度: 390 ~ 410℃ ●Solderable at 390 ~ 410℃ ●H 级可焊聚胺酯漆包铜线外层加上尼龙漆膜, 耐磨性佳 ●Nylon coating reduces deterioration caused by working.
UEWC	C(200℃)	/	○	<ul style="list-style-type: none"> ●焊锡温度: 400 ~ 420℃ ●Solderable at 400 ~ 420℃ ●200℃级可焊聚胺酯漆包铜线 ●Class 200 solderable polyurethane enamelled copper wire.
UEWC/NY	C(200℃)	/	○	<ul style="list-style-type: none"> ●焊锡温度: 400 ~ 420℃ ●Solderable at 400 ~ 420℃ ●200℃级可焊聚胺酯漆包铜线外层加上尼龙漆膜, 耐磨性佳 ●Nylon coating reduces deterioration caused by working.
SEIW	H(180℃)	MW77C	○	<ul style="list-style-type: none"> ●焊锡温度: 450 ~ 470℃ ●Solderable at 450 ~ 470℃
EI/AIW	200℃	MW35C MW73C	X	<ul style="list-style-type: none"> ●双层绝缘漆膜 · 在 EI 外层加上 AI ●Two layers of coating, EI and AI. ●良好的耐冷媒性及耐磨耗性 ●Excellent resistance to refrigerant and abrasion.
AIW	220℃	MW81C	X	<ul style="list-style-type: none"> ●耐热等级提高到 220℃ ●With resistance to heat up to 220 ●耐热性、耐冷媒性和耐磨耗性均高于 EIW ●Excellent resistance to heat, refrigerant and abrasion.

构造

Structure



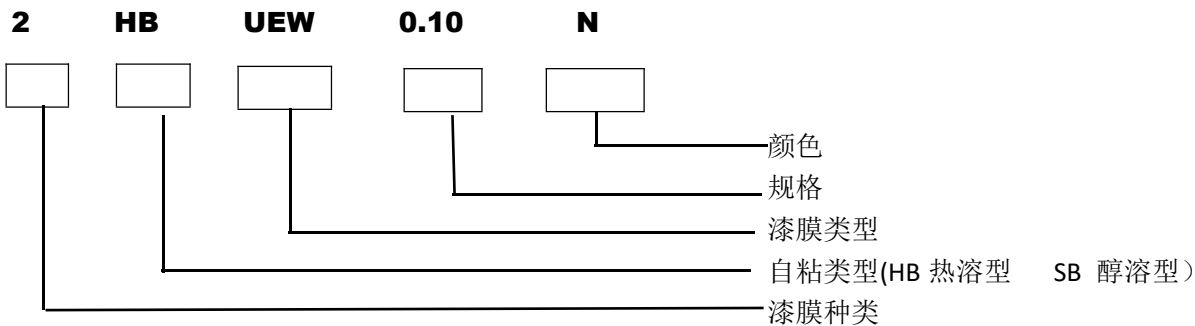
自粘漆包线为双层漆膜，以聚胺酯、聚酯或其他种类之绝缘漆膜，外覆热塑性或热固性树脂

之融著漆膜烘烤在铜导体表面。本公司依各种的绝缘漆膜及融著漆膜互相搭配，组合成不同 类型的自融漆包线，请依使用方法及用途。

The self-bonding magnet wire is a copper conductor covered with two layers of coating — self-bonding which may be thermoplastic or thermosetting resins over an insulating film of polyurethane, polyester or other insulating resins. To meet customers' diversified needs types of work and application-we manufacture a wide variety of self-bonding wires by expertly combining the bonding layer with the insulating film.

名称

Wire designation



SB(溶剂型)

Solvent type

◎适用标准： JIS C 3202 “ 自融聚胺酯漆包铜线 ”。

◎用途： 一般线圈、音圈、耦合马达。

●Applicable standard: JIS C 3202 “Self-bonding polyurethane enamelled copper wire”.

●Applications: General coils, voice coils, cup motors

◎特点 Features

1. 溶剂型融著漆膜的耐热性比 HB 为高。
2. 可溶性尼龙系的融著漆膜。
1. Self-bonding layer of solvent type has higher heat resistance than HB.
2. Soluble polyamide base bonding layer

◎使用方法： 溶剂接著使用甲醇或变性酒精。

●Bonding: Use methylol alcohol, denatured alcohol.

◎制造范围 Thermal class and range of manufacture

品名 Code	加熱溫度 (°C) Heating Temp. (°C)	溶接方式 Media of Fusion		制造范围 (mm) Range of Manufacture (mm)			
		溶剂 Solven	热风 Hot Ai	0 种 Class 0	1 种 Class 1	2 种 Class 2	3 种 Class 3
SB	150~170	◎	◎	/	0.04~0.25	0.04~0.25	0.04~0.25

HB(热风型)

Hot air type

◎适用标准： JIS C 3202 “ 自粘聚氨酯漆包铜线 ”。

◎用途： 马达用空心线圈、小型马达、印表机磁头线圈。

●Applicable standard: JIS C 3202 “Self-bonding polyurethane enamelled copper wire”.

●Applications: Air core coils for motors, small motors, and printer head coils.

◎特点 Features

1. 均一的自滑性，卷线排列良好。
 2. 金属模子与治具之分离容易。
 3. 具有低温融著 (110℃ ~160℃) 的特性。
 4. 通电接著良好。
- 1.Uniform surface smoothness facilitates array winding.
 - 2.Easy separation from metal molds and jigs.
 - 3.Low-temperature hot air(110℃ ~160℃) is employed for using.
 - 4.Electric current is also employed for fusing with good results.

◎使用方法：热风

●Bonding : hot air

◎制造范围 Thermal class and range of manufacture

品名 Code	加热温度 (℃) Heating Temp. (℃)	溶接方式 Media of Fusion		制造范围 (mm) Range of Manufacture (mm)			
		溶剂 Solven	热风 Hot Ai	0 种 Class 0	1 种 Class 1	2 种 Class 2	3 种 Class 3
HB	120~170	/	◎	/	0.04~0.25	0.04~0.25	0.04~0.25

Litz 线是将多条漆包线绞合制成，因此又称“绞线”或“股线”，主要使用在高频线圈。有多种类型的漆包线，可依耐热等级选择适当之线材。

Litz wire is also called “stranded wire” and is mainly used for high- frequency coils. A variety of enamelled conductors are available in response to diverse temperature indices.

◎适用标准：本公司标准。

◎用途：高频变压器、高频用线圈。

●Applicable standard : JSW Standard.

●Applications : High-frequency transformers,high-frequency coils.

◎特点 Features

1. 比单线更适用于高频领域，可抑制电阻上升，因此减低线圈的温升。

2. 可挠性佳。

3. 为了焊锡作业容易，建议使用可直焊的漆包线作为单线。

1. Resistance rise in the high-frequency area can be restricted compared to single conductor wire, thus reducing the temperature rise of coils.

2 Excellent flexibility.

3. Use of solderable enameled wire conductor is recommended so that the terminal of wire can be easily prepared.

◎制造范围 Range of manufacture

1. 导体直径：0.03~0.60mm。

2. 线材种类：本公司现行漆包线线材皆可绞合製作。

3. 绞合条数：2~2500 条 (依据导体径会有不同)。

4. 绞合绞距：7~99/ 英呎 (依据 2 导体径会有不同)。

5. 绞合断面积：0.035~6.0mm。

◎绞合方法有 1 次绞合、2 次绞合 (n=30 条以上可实施 2 次绞合)。

●Range of manufacture :

1. Conductor Dia.: 0.03~0.60 mm

2. Insulating film : All of our magnet wires can be stranded as Litz wires.

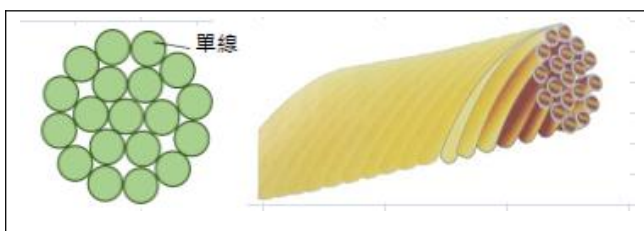
3. No. of stranded wires : 2~2500 (varies from diameter of conductors).

4. Twist of stranded wires : 7~99/ft (varies from diameter of conductors).

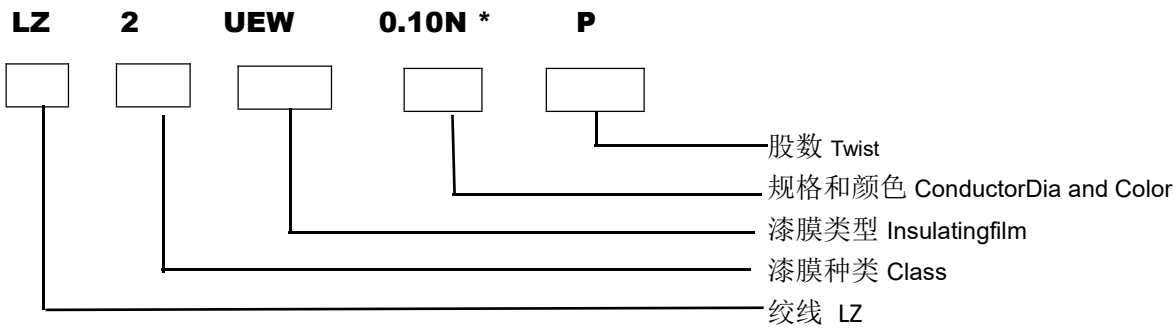
5. Wisted sectional area : 0.035~6.0mm.

●Concentric, compound and other strand methods are available. (Compound strand method can be used when the number of stranded wires is more than 30).

◎构造 Structure



名称 **Wire designation**



聚氨酯丝包绞线 **USTC**

USTC Wire

将多股漆包线绞合成绞线后，外面再包覆人造纤维丝而成。

It is made of multi-twisted enameled copper wires which is covered by artificial fibers.

◎适用标准： 本公司标准。

◎用途： 高频变压器、高频用线圈、天线线圈、无线充电器线圈、医疗用线圈。

●Applicable standard: JSW Standard.

●Applications: High-frequency transformers, high-frequency coils, antenna coils, wireless charger coils, medical coils.

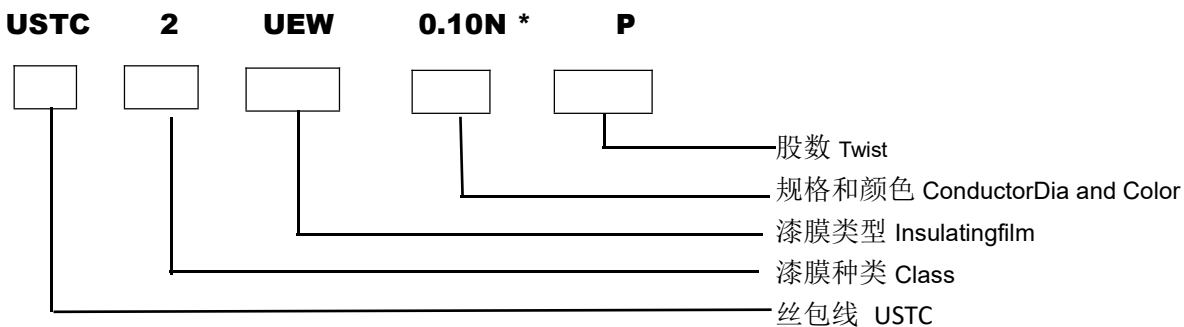
◎製造范围： 丝包覆线径面积约在 0.02~3.0mm²。

●Range of manufacture: Silk covered diameter area about 0.02 ~3.0mm.

◎构造 **Structure**



名称 **Wire designation**



在丝包绞线外面再包覆自粘丝而成。

It is made of USTC wire which is covered by self-bonding Varnish

◎适用标准： 本公司标准。

◎用途： 触控笔线圈、高频变压器、高频用线圈、天线线圈、无线充电器线圈、医疗用线圈。

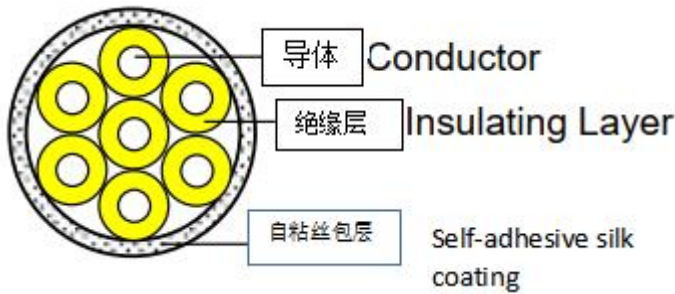
●Applicable standard: JSW Standard.

●Applications: Stylus coils, high-frequency transformers, highfrequency coils, antenna coils, wireless charger coils,medical coils。

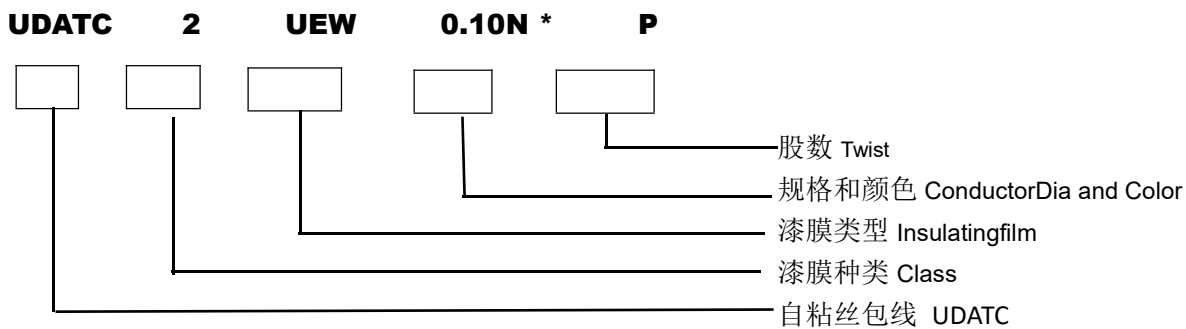
◎特点 Features

1. 在绞线外面包覆自融丝，使自融丝包线在卷绕排列时，自融丝层藉由热风或溶剂的融著方式，能让线与线间相互紧密粘合。可降低集肤效应，提高 Q 值效能，使 Q 值更稳定。
 2. 客户捲绕製程可自动化，提昇生产效率，降低生产成本。
- 1.The self-melting wire is covered on the outside of the twisted wire, so that when the self-melting wire covered wire is wound and arranged, the self-melting wire layer can be tightly bonded to each other by hot air or solvent fusion. It can reduce the skin effect, improve the Q value performance, and make the Q value more stable
 - 2.Winding process can be automated to improve productivity andreduce cost of the production.

◎构造 Structure



名称 Wire designation



QPN 是 超厚漆膜 聚氨酯复合聚酰胺漆包线。在聚氨酯漆膜之外再覆盖一层尼龙漆膜，具耐加工及耐劣化特。

QPN is an ultra-thick paint film polyurethane composite polyamide enameled wire. Covered with nylon resin over the polyurethane film, the double layered wire is highly resistant to deterioration caused by working.

◎适用标准：NEMA MW 80C、MW83C

◎用途：网络变压器/以太网滤波器、宽带产品（xDSL 变压器、交换机、路由器）连接器 10G 网络变压器/滤波器。

●Applicable standard: NEMA MW80C、MW 83C

●Applications: Network transformer/Ethernet filter, broadband product (xDSL transformer, switch, router) connector 10G network transformer/filter.

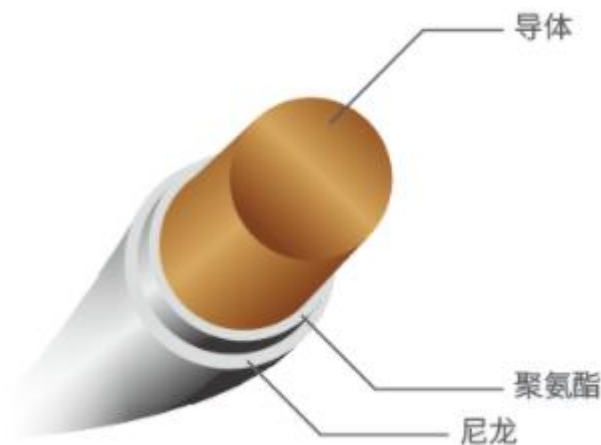
◎特点 Features

1. 绝缘击穿电压高： >6KV;
 2. 焊锡性能优良： 390℃, 2s;
 3. 耐软化温度高： 250℃, 2 分钟不击穿;
 4. 过回流焊炉(温度 260℃峰值), 漆膜不开裂;
 5. 可定制颜色： 本色 (N) / 红色 (R) / 绿色 (G) / 蓝色 (B) ;
 6. 适合高速自动绕线机, 提高效率.
1. High insulation breakdown voltage: >6KV;
 2. Excellent soldering performance: 390℃, 2s;
 3. High softening resistance temperature: 250℃, no breakdown in 2 minutes;
 4. After the reflow oven (the peak temperature is 260℃), the paint film does not crack;
 - 5 Customizable colors: Natural color (N)/Red (R)/Green (G)/Blue (B);
 - 6 Suitable for high-speed automatic winding machines to improve efficiency;

◎耐热等级与制造范围 Thermal class and range of manufacture

品名 Code	耐热等级 Thermal Class		制造范围 (mm) Range of Manufacture (mm)
	(℃)	UL 认可 UL-Approved	QPN
QPN/155	155	MW80C	0.05mm~0.40mm
QPN/180	180	MW83C	
QPN/200	200	/	

◎构造 Structure



FIW 超高膜厚 ·H 级可焊聚氨酯漆包铜线

Super High insulation film thickness - Class H Solderable Polyurethane Enamelled Copper Wire

◎适用标准：**NEMA MW 85C**、**IEC60317-56**

◎用途：小型变压器、开关电源等，也可代替三层绝缘线应用于各类对耐压要求高的变压器产品。

●Applicable standard: NEMA MW85C、IEC60317-56

●Applications: Small transformers, switching power supplies, etc., can also be used in place of three-layer insulated wires in various transformer products that require high withstand voltage.

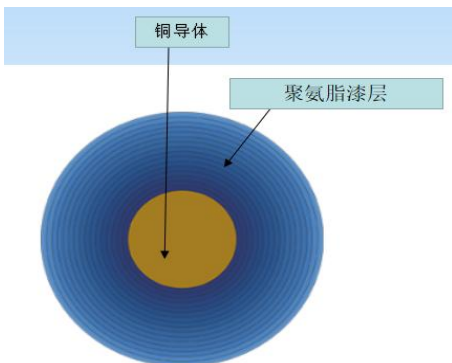
◎特点 **Features**

- | |
|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 耐热等级高 (180 级)。 击穿电压高 > 15KV。 具有直焊性能, 390°C, 2s (无需剥离皮膜)。 软化击穿温度高, 250°C, 2 分钟不击穿, 过 Air Reflow(温度 260°C 峰值), 漆膜不开裂。 多颜色可选: 本色 (N) / 红色 (R) / 绿色 (G) / 蓝色 (B) / 紫色 (V) / 黑色 (BK) / 棕色 (BR)。 性能优良, 适合高速自动化绕线, 提高效率。 最小规格可达到直径 0.04mm。 |
|--|

◎耐热等级与制造范围 **Thermal class and range of manufacture**

品名 Code	耐热等级 Thermal Class		制造范围 (mm) Range of Manufacture (mm)			
	(°C)	UL 认可 UL-Approved	FIW3~FIW9	FIW3~FIW6	FIW3~FIW5	FIW3~FIW4
FIW	180	MW85C	0.05mm~0.10	0.05mm~0.20	0.05mm~0.30	0.05mm~0.40

◎构造 **Structure**



FIW 根据其不同的绝缘层厚度可分为许多等级,FIW3 是目前最小的,FIW9 则为最大

参照 JIS C3202-1994

线径 (ϕ mm)	导体 公差 (mm)	最小皮 膜厚度 (mm)	最大完 成外径 (mm)	绝缘破坏电 压 (v)以上	最大导体电阻在 20°C (Ω /KM)	伸长率 (%) 以上
0.10	± 0.008	0.016	0.156	3500	2647	15.0
0.11	± 0.008	0.016	0.166	3500	2153	15.0
0.12	± 0.008	0.017	0.180	3750	1786	15.0
0.13	± 0.008	0.017	0.190	3750	1505	15.0
0.14	± 0.008	0.017	0.200	3750	1286	15.0
0.15	± 0.008	0.017	0.210	3750	1111	15.0
0.16	± 0.008	0.018	0.222	3750	969.5	15.0
0.17	± 0.008	0.018	0.232	3750	853.5	15.0
0.18	± 0.008	0.019	0.246	3800	757.2	15.0
0.19	± 0.008	0.019	0.256	3800	676.2	15.0
0.20	± 0.008	0.019	0.266	3800	607.6	15.0
0.21	± 0.008	0.019	0.276	3800	549.0	15.0
0.22	± 0.008	0.019	0.286	3800	498.4	15.0
0.23	± 0.008	0.020	0.298	3800	454.5	15.0
0.24	± 0.008	0.020	0.308	3800	416.2	15.0
0.25	± 0.008	0.020	0.318	3800	382.5	15.0
0.26	± 0.01	0.020	0.330	3800	358.4	15.0
0.27	± 0.01	0.020	0.340	3800	331.4	15.0
0.28	± 0.01	0.020	0.350	3800	307.3	15.0
0.29	± 0.01	0.020	0.360	3800	285.7	20.0
0.30	± 0.01	0.021	0.374	4200	262.9	20.0
0.32	± 0.01	0.021	0.394	4200	230	20.0
0.35	± 0.01	0.021	0.424	4200	191.2	20.0
0.37	± 0.01	0.022	0.446	4200	170.6	20.0
0.40	± 0.01	0.023	0.480	4200	145.3	20.0
0.45	± 0.01	0.024	0.532	4200	114.2	20.0
0.50	± 0.01	0.025	0.586	4500	91.43	20.0

参照JIS C3202-1994

线径 (ϕ mm)	导体 公差 (mm)	最小皮 膜厚度 (mm)	最大完 成外径 (mm)	绝缘破坏 电压 (v)以上	最大导体电 阻在 20℃ (Ω /KM)	伸长率 (%) 以上
0.030	± 0.002	0.004	0.048	500	28870	6
0.040	± 0.003	0.005	0.060	1000	15670	8
0.05	± 0.004	0.005	0.074	1600	10700	10
0.06	± 0.006	0.006	0.096	1600	7761	10
0.07	± 0.006	0.006	0.106	1600	5496	10
0.08	± 0.006	0.007	0.118	2000	4091	10
0.09	± 0.006	0.008	0.128	2000	3175	10
0.10	± 0.008	0.009	0.140	2000	2647	15.0
0.11	± 0.008	0.009	0.150	2000	2153	15.0
0.12	± 0.008	0.010	0.162	2200	1786	15.0
0.13	± 0.008	0.010	0.172	2200	1505	15.0
0.14	± 0.008	0.010	0.182	2200	1286	15.0
0.15	± 0.008	0.010	0.192	2200	1111	15.0
0.16	± 0.008	0.011	0.204	2200	969.5	15.0
0.17	± 0.008	0.011	0.214	2200	853.5	15.0
0.18	± 0.008	0.012	0.226	2400	757.2	15.0
0.19	± 0.008	0.012	0.236	2400	676.2	15.0
0.20	± 0.008	0.012	0.246	2400	607.6	15.0
0.21	± 0.008	0.012	0.256	2400	549.0	15.0
0.22	± 0.008	0.012	0.266	2400	498.4	15.0
0.23	± 0.008	0.013	0.278	2400	454.5	15.0
0.24	± 0.008	0.013	0.288	2400	416.2	15.0
0.25	± 0.008	0.013	0.298	2400	382.5	15.0
0.26	± 0.01	0.013	0.310	2400	358.4	15.0
0.27	± 0.01	0.013	0.320	2400	331.4	15.0
0.28	± 0.01	0.013	0.330	2400	307.3	15.0
0.29	± 0.01	0.013	0.340	2400	285.7	20.0
0.30	± 0.01	0.014	0.352	2800	262.9	20.0
0.32	± 0.01	0.014	0.372	2800	230	20.0
0.35	± 0.01	0.014	0.402	2800	191.2	20.0
0.37	± 0.01	0.014	0.424	2800	170.6	20.0
0.40	± 0.01	0.015	0.456	2800	145.3	20.0
0.45	± 0.01	0.016	0.508	2800	114.2	20.0
0.50	± 0.01	0.017	0.560	3050	91.43	20.0
0.55	± 0.02	0.017	0.620	3050	78.15	20.0
0.60	± 0.02	0.017	0.672	3050	65.26	20.0
0.65	± 0.02	0.018	0.724	3050	55.31	20.0
0.70	± 0.02	0.019	0.776	3050	47.47	20.0
0.75	± 0.02	0.020	0.830	3400	41.19	20.0
0.80	± 0.02	0.021	0.882	3400	36.08	25.0
0.85	± 0.02	0.022	0.934	3400	31.87	25.0
0.90	± 0.02	0.023	0.986	3400	28.35	25.0

规格表

Specification Tables

0.95	±0.02	0.024	1.038	3400	25.38	25.0
1.00	±0.03	0.025	1.102	3400	23.33	25.0

一般漆包铜线尺寸表 2 种 (Class 2)

Specification for General Magnet Wires (Class 2)

参照JIS C3202-1994

线径 (ϕ mm)	导体 公差 (mm)	最小皮 膜厚度 (mm)	最大完 成外径 (mm)	绝缘破坏 电压 (v)以上	最大导体电 阻在 20℃ (Ω /KM)	伸长率 (%) 以上
0.030	±0.002	0.003	0.044	150	28870	5
0.040	±0.002	0.003	0.056	200	15670	7.0
0.045	±0.003	0.003	0.064	200	12955	10.0
0.050	±0.003	0.004	0.069	950	10240	10.0
0.060	±0.003	0.004	0.081	950	6966	10.0
0.070	±0.003	0.004	0.091	950	4990	10.0
0.080	±0.003	0.005	0.103	1100	3778	10.0
0.090	±0.003	0.005	0.113	1100	2959	10.0
0.100	±0.003	0.005	0.125	1100	2381	15.0
0.110	±0.003	0.005	0.135	1100	1957	15.0
0.120	±0.003	0.006	0.147	1300	1636	15.0
0.130	±0.003	0.006	0.157	1300	1389	15.0
0.140	±0.003	0.006	0.167	1300	1193	15.0
0.150	±0.003	0.006	0.177	1300	1037	15.0
0.160	±0.003	0.007	0.189	1300	908.8	15.0
0.170	±0.003	0.007	0.199	1300	803.2	15.0
0.180	±0.003	0.008	0.211	1600	715.0	15.0
0.190	±0.003	0.008	0.221	1600	640.6	15.0
0.200	±0.003	0.008	0.231	1600	577.2	15.0
0.210	±0.003	0.008	0.241	1600	522.8	15.0
0.220	±0.004	0.008	0.252	1600	480.1	15.0
0.230	±0.004	0.009	0.264	1600	438.6	15.0
0.240	±0.004	0.009	0.274	1600	402.2	15.0
0.250	±0.004	0.009	0.284	1600	370.2	15.0
0.260	±0.004	0.009	0.294	1600	341.8	15.0
0.270	±0.004	0.009	0.304	1600	316.6	15.0
0.280	±0.004	0.009	0.314	1600	294.1	15.0
0.290	±0.004	0.009	0.324	1600	273.9	20.0
0.300	±0.005	0.010	0.337	2000	254.0	20.0
0.320	±0.005	0.010	0.357	2000	222.8	20.0
0.350	±0.005	0.010	0.387	2000	185.7	20.0
0.370	±0.005	0.010	0.407	2000	165.9	20.0
0.400	±0.005	0.011	0.439	2000	141.7	20.0
0.450	±0.006	0.011	0.490	2000	112.1	20.0
0.500	±0.006	0.012	0.542	2150	89.95	20.0
0.550	±0.006	0.012	0.592	2150	74.18	20.0
0.600	±0.008	0.012	0.644	2150	62.64	20.0

规格表

Specification Tables

0.630	±0.008	0.012	0.674	2150	56.74	20.0
0.650	±0.008	0.012	0.694	2150	53.26	20.0
0.700	±0.008	0.013	0.746	2150	45.84	20.0
0.750	±0.008	0.014	0.798	2400	39.87	20.0
0.800	±0.010	0.015	0.852	2400	35.17	25.0
0.850	±0.010	0.015	0.904	2400	31.11	25.0
0.900	±0.010	0.016	0.956	2400	27.71	25.0
0.950	±0.010	0.017	1.008	2400	24.84	25.0
1.000	±0.012	0.017	1.062	2400	22.49	25.0

一般漆包铜线尺寸表 TPN 种 (Class0)

Specification for General Magnet Wires (Class 0)

MW**C TPN AWG***尺寸规格表

参照 NEMA1000-2008

AWG	导体径 (mm)			导体电阻 (Ω/M, 20℃)			最小漆膜厚度 (mm)	完成外径 (mm)			绝缘破坏电压 (V)以上	伸长率%以上	弹回度 (最大)
	SIZE	最小	目标	最大	最小	目标		最大	最小	目标			
24#	0.505	0.511	0.513	0.08200	0.08335	0.08608	0.074	0.580	0.590	0.599	6500	28	69
25#	0.450	0.455	0.457	0.1033	0.1051	0.1084	0.069	0.520	0.529	0.538	6330	28	74
26#	0.399	0.404	0.406	0.1309	0.1333	0.1379	0.066	0.466	0.473	0.485	6170	27	80
27#	0.358	0.361	0.363	0.1638	0.1670	0.1713	0.064	0.423	0.432	0.439	6010	27	55
28#	0.318	0.320	0.323	0.2068	0.2125	0.2171	0.058	0.377	0.385	0.394	5860	26	60
29#	0.284	0.287	0.290	0.2566	0.2642	0.2722	0.056	0.341	0.350	0.358	5700	26	65
30#	0.251	0.254	0.257	0.3267	0.3374	0.3484	0.051	0.304	0.312	0.320	5640	25	70
31#	0.224	0.226	0.229	0.4115	0.4261	0.4375	0.046	0.272	0.281	0.290	5080	24	---
32#	0.201	0.203	0.206	0.5085	0.5282	0.5434	0.043	0.245	0.253	0.259	4800	24	---
33#	0.178	0.180	0.183	0.6444	0.6718	0.6929	0.038	0.218	0.226	0.234	4230	23	---
34#	0.157	0.160	0.163	0.8122	0.8502	0.8906	0.036	0.194	0.202	0.208	3950	22	---
35#	0.140	0.142	0.145	1.026	1.079	1.120	0.033	0.174	0.182	0.188	3670	21	---
36#	0.124	0.127	0.130	1.277	1.349	1.428	0.030	0.155	0.163	0.170	3390	20	---
37#	0.112	0.114	0.117	1.576	1.675	1.750	0.028	0.141	0.147	0.152	3100	20	---
38#	0.099	0.102	0.104	1.995	2.092	2.240	0.025	0.125	0.131	0.137	1400*	19	---
39#	0.086	0.089	0.091	2.606	2.748	2.968	0.023	0.110	0.116	0.122	1300*	18	---
39.5#	0.081	0.084	0.086	2.886	3.104	3.323	0.023	0.105	0.111	0.117	1300*	18	---
40#	0.076	0.079	0.081	3.289	3.487	3.801	0.020	0.097	0.103	0.109	1200*	17	---
40.5#	0.074	0.076	0.079	3.471	3.759	4.046	0.020	0.095	0.101	0.106	1200*	17	---
41#	0.069	0.071	0.074	3.941	4.318	4.611	0.020	0.090	0.096	0.102	1100*	17	---
42#	0.061	0.064	0.066	4.954	5.314	5.900	0.018	0.080	0.086	0.091	990*	16	---
43#	0.053	0.056	0.058	6.415	6.940	7.815	0.015	0.069	0.075	0.081	845*	15	---
44#	0.048	0.051	0.053	7.683	8.368	9.528	0.015	0.065	0.070	0.074	845*	14	---

MW **C HY AWG**# 尺寸规格表

参照 NEMA1000-2008

AWG	导体径 (mm)			导体电阻 (Ω /M, 20°C)			最小漆膜 厚度 (mm)	完成外径 (mm)			绝缘破 坏电压 (V)以上	伸长 率%以 上	弹回度 (最 大)
	SIZE	最小	目标	最大	最小	目标		最大	最小	目标			
18#	1.013	1.024	1.034	0.02018	0.02076	0.02139	0.066	1.080	1.095	1.110	5700	32	58
19#	0.902	0.912	0.922	0.02539	0.02617	0.02698	0.064	0.967	0.980	0.993	5550	31	62
20#	0.805	0.813	0.820	0.03209	0.03293	0.03388	0.061	0.867	0.879	0.892	5410	30	66
21#	0.716	0.724	0.732	0.04028	0.04152	0.04282	0.056	0.773	0.785	0.800	5270	30	53
22#	0.635	0.643	0.650	0.05108	0.05264	0.05444	0.053	0.689	0.702	0.714	5130	29	58
23#	0.569	0.574	0.579	0.06437	0.06606	0.06780	0.051	0.622	0.632	0.643	5000	29	62
24#	0.505	0.511	0.513	0.08200	0.08335	0.08608	0.048	0.554	0.565	0.577	4870	28	67
24.5#	0.478	0.483	0.488	0.09062	0.09330	0.09608	0.048	0.526	0.536	0.546	4810	28	70
25#	0.450	0.455	0.457	0.1033	0.1051	0.1084	0.046	0.495	0.506	0.516	4740	28	72
25.5#	0.424	0.429	0.434	0.1146	0.1183	0.1221	0.046	0.471	0.480	0.490	4680	28	74
26#	0.399	0.404	0.406	0.1309	0.1333	0.1379	0.043	0.442	0.452	0.462	4620	27	76
26.5#	0.378	0.381	0.386	0.1448	0.1499	0.1536	0.043	0.420	0.430	0.439	4560	27	48
27#	0.358	0.361	0.363	0.1638	0.1670	0.1713	0.041	0.400	0.409	0.417	4500	27	50
27.5#	0.338	0.341	0.343	0.1834	0.1872	0.1922	0.041	0.378	0.387	0.396	4440	27	53
28#	0.318	0.320	0.323	0.2068	0.2125	0.2171	0.041	0.358	0.367	0.373	4380	26	55
28.5#	0.300	0.302	0.305	0.2320	0.2386	0.2439	0.038	0.340	0.348	0.356	4330	26	58
29#	0.284	0.287	0.290	0.2566	0.2642	0.2722	0.038	0.323	0.330	0.338	4270	26	61
29.5#	0.267	0.269	0.272	0.2917	0.3008	0.3079	0.036	0.305	0.312	0.320	4220	26	64
30#	0.251	0.254	0.257	0.3267	0.3374	0.3484	0.033	0.287	0.295	0.302	4220	25	66
30.5#	0.239	0.241	0.244	0.3625	0.3747	0.3843	0.033	0.274	0.281	0.288	3900	25	---
31#	0.224	0.226	0.229	0.4115	0.4261	0.4375	0.030	0.257	0.267	0.274	3900	24	---
31.5#	0.211	0.213	0.216	0.4625	0.4797	0.4931	0.030	0.244	0.253	0.262	3570	24	---
32#	0.201	0.203	0.206	0.5085	0.5282	0.5434	0.028	0.231	0.238	0.247	3570	24	---
32.5#	0.188	0.191	0.193	0.5794	0.5966	0.6211	0.028	0.218	0.227	0.236	3250	24	---
33#	0.178	0.180	0.183	0.6444	0.6718	0.6929	0.025	0.206	0.213	0.224	3250	23	---
33.5#	0.168	0.170	0.173	0.7211	0.7531	0.7778	0.025	0.196	0.203	0.211	2920	23	---
34#	0.157	0.160	0.163	0.8122	0.8502	0.8906	0.023	0.183	0.191	0.198	2920	22	---
34.5#	0.147	0.150	0.152	0.9341	0.9673	1.016	0.023	0.173	0.180	0.188	2920	22	---
35#	0.140	0.142	0.145	1.026	1.079	1.120	0.023	0.164	0.171	0.178	2920	21	---
36#	0.124	0.127	0.130	1.277	1.349	1.428	0.020	0.145	0.152	0.160	2600	20	---
37#	0.112	0.114	0.117	1.576	1.675	1.750	0.018	0.132	0.140	0.145	2270	20	---
38#	0.099	0.102	0.104	1.995	2.092	2.240	0.018	0.118	0.124	0.130	950*	19	---
39#	0.086	0.089	0.091	2.606	2.748	2.968	0.015	0.102	0.109	0.114	900*	18	---
40#	0.076	0.079	0.081	3.289	3.487	3.801	0.013	0.091	0.097	0.102	850*	17	---
41#	0.069	0.071	0.074	3.941	4.318	4.611	0.013	0.083	0.087	0.091	700*	17	---
42#	0.061	0.064	0.066	4.954	5.314	5.900	0.013	0.074	0.079	0.084	700*	16	---
43#	0.053	0.056	0.058	6.415	6.940	7.815	0.010	0.065	0.070	0.074	650*	15	---
44#	0.048	0.051	0.053	7.683	8.368	9.528	0.010	0.059	0.063	0.066	600*	14	---

MW **C SL AWG**# 尺寸规格表

参照 NEMA1000-2008

AWG	导体径 (mm)			导体电阻 (Ω /KM, 20°C)			最小漆膜厚度 (mm)	完成外径 (mm)			绝缘破坏电压 (v) 以上	伸长率%以上	弹回度 (最大)
	SIZE	最小	目标	最大	最小	目标		最大	最小	目标			
18#	1.013	1.024	1.034	0.02018	0.02076	0.02139	0.033	1.046	1.062	1.077	3170	32	58
19#	0.902	0.912	0.922	0.02539	0.02617	0.02698	0.030	0.933	0.948	0.963	3090	31	62
20#	0.805	0.813	0.820	0.03209	0.03293	0.03388	0.030	0.835	0.850	0.864	3010	30	66
21#	0.716	0.724	0.732	0.04028	0.04152	0.04282	0.028	0.744	0.757	0.770	2930	30	53
22#	0.635	0.643	0.650	0.05108	0.05264	0.05444	0.028	0.663	0.675	0.686	2850	29	58
23#	0.569	0.574	0.579	0.06437	0.06606	0.06780	0.025	0.594	0.610	0.617	2780	29	62
24#	0.505	0.511	0.513	0.08200	0.08335	0.08608	0.025	0.531	0.541	0.551	2710	28	67
24.5#	0.478	0.483	0.488	0.09062	0.09330	0.09608	0.023	0.503	0.513	0.523	2670	28	70
25#	0.450	0.455	0.457	0.1033	0.1051	0.1084	0.023	0.472	0.483	0.493	2640	28	72
25.5#	0.424	0.429	0.434	0.1146	0.1183	0.1221	0.023	0.448	0.457	0.467	2600	28	74
26#	0.399	0.404	0.406	0.1309	0.1333	0.1379	0.023	0.422	0.431	0.439	2570	27	76
26.5#	0.378	0.381	0.386	0.1448	0.1499	0.1536	0.020	0.400	0.409	0.419	2540	27	48
27#	0.358	0.361	0.363	0.1638	0.1670	0.1713	0.020	0.378	0.387	0.396	2500	27	50
27.5#	0.338	0.341	0.343	0.1834	0.1872	0.1922	0.020	0.358	0.367	0.376	2470	27	53
28#	0.318	0.320	0.323	0.2068	0.2125	0.2171	0.020	0.338	0.347	0.356	2440	26	55
28.5#	0.300	0.302	0.305	0.2320	0.2386	0.2439	0.020	0.320	0.329	0.335	2410	26	58
29#	0.284	0.287	0.290	0.2566	0.2642	0.2722	0.018	0.302	0.311	0.320	2380	26	61
29.5#	0.267	0.269	0.272	0.2917	0.3008	0.3079	0.018	0.284	0.293	0.300	2380	26	64
30#	0.251	0.254	0.257	0.3267	0.3374	0.3484	0.018	0.269	0.277	0.284	2380	25	66
30.5#	0.239	0.241	0.244	0.3625	0.3747	0.3843	0.015	0.257	0.263	0.269	2380	25	--
31#	0.224	0.226	0.229	0.4115	0.4261	0.4375	0.015	0.239	0.246	0.254	2040	24	---
31.5#	0.211	0.213	0.216	0.4625	0.4797	0.4931	0.015	0.226	0.234	0.243	2040	24	--
32#	0.201	0.203	0.206	0.5085	0.5282	0.5434	0.015	0.216	0.224	0.231	2040	24	---
32.5#	0.188	0.191	0.193	0.5794	0.5966	0.6211	0.015	0.203	0.211	0.218	2040	24	--
33#	0.178	0.180	0.183	0.6444	0.6718	0.6929	0.013	0.191	0.198	0.206	1700	23	---
33.5#	0.168	0.170	0.173	0.7211	0.7531	0.7778	0.013	0.180	0.187	0.194	1700	23	--
34#	0.157	0.160	0.163	0.8122	0.8502	0.8906	0.013	0.170	0.177	0.183	1700	22	---
34.5#	0.147	0.150	0.152	0.9341	0.9673	1.016	0.010	0.160	0.166	0.173	1700	22	--
35#	0.140	0.142	0.145	1.026	1.079	1.120	0.010	0.150	0.156	0.163	1360	21	---
36#	0.124	0.127	0.130	1.277	1.349	1.428	0.010	0.135	0.141	0.147	1360	20	---
37#	0.112	0.114	0.117	1.576	1.675	1.750	0.008	0.119	0.126	0.132	1360	20	---
38#	0.099	0.102	0.104	1.995	2.092	2.240	0.008	0.107	0.113	0.119	450*	19	---
39#	0.086	0.089	0.091	2.606	2.748	2.968	0.005	0.091	0.098	0.104	450*	18	---
40#	0.076	0.079	0.081	3.289	3.487	3.801	0.005	0.081	0.088	0.094	375*	17	---
41#	0.069	0.071	0.074	3.941	4.318	4.611	0.005	0.074	0.079	0.084	375*	17	---
42#	0.061	0.064	0.066	4.954	5.314	5.900	0.005	0.066	0.071	0.076	350*	16	---
43#	0.053	0.056	0.058	6.415	6.940	7.815	0.005	0.058	0.062	0.066	300*	15	---
44#	0.048	0.051	0.053	7.683	8.368	9.528	0.005	0.053	0.057	0.061	275*	14	---

规格表

Specification Tables

一般漆包铜线尺寸表 (IEC60317)

Specification for General Magnet Wires

标称直径	导体		漆包铜线						电阻			按 IEC 的拉伸率	标称直径	击穿电压		
	(裸线)		(外径)						(20 ° C 时)					(按 IEC 标准)**		
	公差	截面积	Grade 1		Grade 2		Grade 3		标准	下限	上限	下限	Grade 1	Grade 2	Grade 3	
[毫米]	[毫米]	[平方毫米]	下限	上限	下限	上限	下限	上限	[欧姆/米]	[欧姆/米]	[欧姆/米]	[%]	[毫米]	[伏特]	[伏特]	[伏特]
0,040	*	0,001257000	0,044	0,049	0,050	0,054	0,055	0,059	13,60	12,379	14,827	10	0,040	250	475	710
0,043	*	0,001452	0,047	0,052	0,053	0,058	0,059	0,063	11,770	10,712	12,831	12	0,043	265	520	710
0,045	*	0,001590	0,050	0,055	0,056	0,061	0,062	0,067	10,750	9,781	11,715	12	0,045	275	550	710
0,048	*	0,001810	0,053	0,059	0,060	0,065	0,066	0,070	9,447	8,596	10,297	14	0,048	290	580	780
0,050	*	0,001963	0,055	0,060	0,061	0,066	0,067	0,072	8,706	7,922	9,489	14	0,050	300	600	830
0,053	*	0,002206	0,058	0,064	0,065	0,070	0,071	0,076	7,748	7,051	8,446	15	0,053	315	625	860
0,056	*	0,002463	0,062	0,067	0,068	0,074	0,075	0,080	6,940	6,316	7,565	15	0,056	325	650	890
0,060	*	0,002827	0,066	0,072	0,073	0,079	0,080	0,085	6,046	5,502	6,590	16	0,060	355	680	960
0,063	*	0,003117	0,069	0,076	0,077	0,083	0,084	0,089	5,484	4,990	5,977	16	0,063	375	700	1020
0,067	*	0,003526	0,074	0,080	0,081	0,088	0,089	0,093	4,848	4,412	5,285	17	0,067	400	700	1060
0,070	*	0,003848	0,077	0,083	0,084	0,090	0,091	0,096	4,442	4,042	4,842	17	0,070	425	700	1020
0,071	±0,003	0,003959	0,078	0,084	0,085	0,091	0,092	0,097	4,318	3,929	4,706	17	0,071	425	700	1100
0,075	±0,003	0,004418	0,082	0,089	0,090	0,095	0,096	0,102	3,869	3,547	4,235	17	0,075	425	765	1140
0,080	±0,003	0,005027	0,087	0,094	0,095	0,101	0,102	0,108	3,401	3,133	3,703	17	0,080	425	850	1200
0,085	±0,003	0,005675	0,093	0,100	0,101	0,107	0,108	0,114	3,012	2,787	3,265	18	0,085	465	875	1250
0,090	±0,003	0,006362	0,098	0,105	0,106	0,113	0,114	0,120	2,687	2,495	2,900	18	0,090	500	900	1300
0,095	±0,003	0,007088	0,103	0,111	0,112	0,119	0,120	0,126	2,412	2,247	2,594	19	0,095	500	925	1350
0,100	±0,003	0,007854	0,108	0,117	0,118	0,125	0,126	0,132	2,176	2,034	2,333	19	0,100	500	950	1400
0,106	±0,003	0,008825	0,115	0,123	0,124	0,132	0,133	0,140	1,937	1,816	2,069	20	0,106	1200	2650	3800
0,110	±0,003	0,009503	0,119	0,128	0,129	0,137	0,138	0,145	1,799	1,690	1,917	20	0,110	1300	2700	3900
0,112	±0,003	0,009852	0,121	0,130	0,131	0,139	0,140	0,147	1,735	1,632	1,848	20	0,112	1300	2700	3900
0,118	±0,003	0,010936	0,128	0,136	0,137	0,145	0,146	0,154	1,563	1,474	1,660	20	0,118	1400	2750	4000
0,120	±0,003	0,011310	0,130	0,138	0,139	0,148	0,149	0,157	1,511	1,426	1,604	20	0,120	1500	2800	4100
0,125	±0,003	0,012272	0,135	0,144	0,145	0,154	0,155	0,163	1,393	1,317	1,475	20	0,125	1500	2800	4100

规格表

Specification Tables

标称直径	导体		漆包铜线						电阻			按 IEC 的拉伸率	标称直径	击穿电压		
	(裸线)		(外径)						(20 ° C 时)					(按 IEC 标准) **		
	公差	截面积	Grade 1		Grade 2		Grade 3		标准	下限	上限	下限	Grade 1	Grade 2	Grade 3	
[毫米]	[毫米]	[平方毫米]	[毫米]	[毫米]	[毫米]	[毫米]	[毫米]	[毫米]	[欧姆/米]	[欧姆/米]	[欧姆/米]	[%]	[毫米]	[伏特]	[伏特]	[伏特]
0,130	±0,003	0,013273	0,141	0,150	0,151	0,160	0,161	0,169	1,288	1,220	1,361	21	0,130	1550	2900	4150
0,132	±0,003	0,013685	0,143	0,152	0,153	0,162	0,163	0,171	1,249	1,184	1,319	21	0,132	1550	2900	4150
0,140	±0,003	0,015394	0,151	0,160	0,161	0,171	0,172	0,181	1,110	1,055	1,170	21	0,140	1600	3000	4200
0,150	±0,003	0,017671	0,162	0,171	0,172	0,182	0,183	0,193	0,9673	0,9219	10,159	22	0,150	1650	3100	4300
0,160	±0,003	0,020106	0,172	0,182	0,183	0,194	0,195	0,205	0,8502	0,8122	0,8906	22	0,160	1700	3200	4400
0,170	±0,003	0,022698	0,183	0,194	0,195	0,205	0,206	0,217	0,7531	0,7211	0,7871	23	0,170	1700	3300	4700
0,180	±0,003	0,025447	0,193	0,204	0,205	0,217	0,218	0,229	0,6718	0,6444	0,7007	23	0,180	1700	3300	4700
0,190	±0,003	0,028353	0,204	0,216	0,217	0,228	0,229	0,240	0,6029	0,5794	0,6278	24	0,190	1750	3400	4900
0,200	±0,003	0,031416	0,214	0,226	0,227	0,239	0,240	0,252	0,5441	0,5237	0,5657	24	0,200	1800	3500	5100
0,212	±0,003	0,035299	0,227	0,240	0,241	0,254	0,255	0,268	0,4843	0,4669	0,5026	24	0,212	1850	3600	5150
0,224	±0,003	0,039408	0,239	0,252	0,253	0,266	0,267	0,280	0,4338	0,4188	0,4495	24	0,224	1900	3700	5200
0,236	±0,004	0,043744	0,253	0,267	0,268	0,283	0,284	0,298	0,3908	0,3747	0,4079	25	0,236	2000	3800	5350
0,250	±0,004	0,049087	0,267	0,281	0,282	0,297	0,298	0,312	0,3482	0,3345	0,3628	25	0,250	2100	3900	5500
0,265	±0,004	0,055155	0,283	0,297	0,298	0,314	0,315	0,330	0,3099	0,2982	0,3223	26	0,265	2150	3950	5650
0,280	±0,004	0,061575	0,298	0,312	0,313	0,329	0,330	0,345	0,2776	0,2676	0,2882	26	0,280	2200	4000	5800
0,300	±0,004	0,070686	0,319	0,334	0,335	0,352	0,353	0,369	0,2418	0,2335	0,2506	26	0,300	2200	4050	5950
0,315	±0,004	0,077931	0,334	0,349	0,350	0,367	0,368	0,384	0,2193	0,2121	0,2270	26	0,315	2200	4100	6100
0,335	±0,004	0,088141	0,355	0,372	0,373	0,391	0,392	0,408	0,1939	0,1878	0,2004	27	0,335	2250	4200	6250
0,355	±0,004	0,098980	0,375	0,392	0,393	0,411	0,412	0,428	0,1727	0,1674	0,1782	27	0,355	2300	4300	6400
0,375	±0,005	0,110447	0,396	0,414	0,415	0,434	0,435	0,453	0,1548	0,1494	0,1604	27	0,375	2300	4350	6500
0,400	±0,005	0,125664	0,421	0,439	0,440	0,459	0,460	0,478	0,1360	0,1316	0,1407	27	0,400	2300	4400	6600
0,425	±0,005	0,141863	0,447	0,466	0,467	0,488	0,489	0,508	0,1205	0,1167	0,1244	28	0,425	2300	4400	6700
0,450	±0,005	0,159403	0,472	0,491	0,492	0,513	0,514	0,533	0,1075	0,1042	0,1109	28	0,450	2300	4400	6800
0,475	±0,005	0,177205	0,499	0,519	0,520	0,541	0,542	0,562	0,09646	0,09366	0,09938	28	0,475	2350	4500	6900
0,500	±0,005	0,196350	0,524	0,544	0,545	0,566	0,567	0,587	0,08706	0,08462	0,08959	28	0,500	2400	4600	7000
0,560	±0,006	0,246301	0,585	0,606	0,607	0,630	0,631	0,653	0,06940	0,06736	0,07153	29	0,560	2550	4700	7100

规格表

Specification Tables

标称直径	导体		漆包铜线						电阻			按 IEC 的拉	标称直	击穿电压		
	(裸线)		(外径)						(20 ° C 时)			伸率	径	(按 IEC 标准) **		
			Grade 1		Grade 2		Grade 3							Grade 1	Grade 2	Grade 3
	公差	截面积	下限	上限	下限	上限	下限	上限	标准	下限	上限	下限		下限	下限	下限
[毫米]	[毫米]	[平方毫米]	[毫米]	[毫米]	[毫米]	[毫米]	[毫米]	[毫米]	[欧姆/米]	[欧姆/米]	[欧姆/米]	[%]	[毫米]	[伏特]	[伏特]	[伏特]
0.600	±0,006	0.282743	0.627	0.649	0.650	0.674	0.675	0.698	0.06046	0.05876	0.06222	29	0.600	2600	4700	7100
0.630	±0,006	0.311724	0.657	0.679	0.680	0.704	-	-	0.05484	0.05335	0.05638	29	0.630	2600	4800	-
0.670	±0,007	0.352565	0.698	0.722	0.723	0.749	-	-	0.04848	0.04708	0.04994	30	0.670	2600	4800	-
0.710	±0,007	0.395919	0.738	0.762	0.763	0.789	-	-	0.04318	0.04198	0.04442	30	0.710	2600	4800	-
0.750	±0,008	0.441786	0.780	0.805	0.806	0.834	-	-	0.03869	0.03756	0.03987	30	0.750	2600	4800	-
0.800	±0,008	0.502654	0.830	0.855	0.856	0.884	-	-	0.03401	0.03305	0.03500	30	0.800	2600	4900	-
0.850	±0,009	0.567450	0.882	0.909	0.910	0.939	-	-	0.03012	0.02925	0.03104	31	0.850	2650	4950	-
0.900	±0,009	0.636172	0.932	0.959	0.960	0.989	-	-	0.02687	0.02612	0.02765	31	0.900	2700	5000	-
0.950	±0,010	0.708821	0.984	1.012	1.013	1.044	-	-	0.02412	0.02342	0.02484	32	0.950	2700	5000	-
1.000	±0,010	0.785398	1.034	1.062	1.063	1.094	-	-	0.02176	0.02116	0.02240	32	1.000	2700	5000	-

参照 NEMA1000-2008

线规 (AWG)	线径 (mm)	导体 公差 (mm)	最小漆 膜厚度 (mm)	最大 完 成外 径 (mm)	绝缘破 坏电压 (v)以上	最小 电阻 (20℃) (Ω/m)	最大 电阻 (20℃) (Ω/m)	伸长 率 (Min. %)
-	0.050	+0.002/-0.003	0.020	0.083	1469*	7.980	9.937	14↑
AWG44#	0.051	+0.002/-0.003	0.020	0.084	1469*	7.683	9.527	14↑
AWG43#	0.056	+0.002/-0.003	0.020	0.089	1469*	6.415	7.815	15↑
-	0.060	+0.003/-0.002	0.023	0.095	1488*	5.562	6.530	16↑
AWG42#	0.064	+0.002/-0.003	0.023	0.099	1488*	4.950	6.070	16↑
-	0.070	+0.003/-0.002	0.025	0.108	1651*	4.050	4.890	17↑
AWG41#	0.071	+0.003/-0.002	0.025	0.109	1651*	3.932	4.750	17↑
AWG40#	0.079	+0.002/-0.003	0.028	0.119	1813*	3.282	3.910	17↑
-	0.080	+0.002/-0.003	0.028	0.120	1813*	3.133	3.703	24↑
AWG39#	0.089	+0.002/-0.003	0.030	0.135	1982*	2.589	3.050	24↑
-	0.090	+0.002/-0.003	0.030	0.136	1982*	2.495	2.900	24↑
-	0.100	+0.002/-0.003	0.033	0.150	2145*	2.034	2.333	25↑
AWG38#	0.102	+0.002/-0.003	0.033	0.152	2145*	1.991	2.284	25↑
-	0.110	+0.003/-0.002	0.036	0.166	4628	1.689	1.917	25↑
AWG37#	0.114	+0.003/-0.002	0.036	0.170	4628	1.576	1.782	25↑
-	0.120	+0.003/-0.003	0.041	0.181	5278	1.427	1.604	26↑
AWG36#	0.127	+0.003/-0.003	0.041	0.188	5616	1.299	1.428	26↑
-	0.140	+0.003/-0.003	0.043	0.206	5616	1.059	1.170	26↑
AWG35#	0.142	+0.003/-0.002	0.043	0.208	5616	1.027	1.136	26↑
AWG34#	0.160	+0.003/-0.003	0.048	0.231	6279	0.8124	0.8906	26↑
AWG33#	0.180	+0.003/-0.002	0.051	0.259	6604	0.6445	0.7007	26↑
-	0.200	+0.003/-0.003	0.056	0.284	7267	0.5237	0.5657	26↑
AWG32#	0.203	+0.003/-0.002	0.056	0.287	7267	0.5086	0.5488	26↑
-	0.220	+0.003/-0.003	0.061	0.309	7930	0.4339	0.4662	26↑
AWG31#	0.226	+0.003/-0.002	0.061	0.315	7930	0.4116	0.4414	26↑
AWG30#	0.254	+0.003/-0.003	0.066	0.345	8580	0.3243	0.3512	26↑
AWG29#	0.287	+0.003/-0.003	0.076	0.382	8697	0.2566	0.2722	28↑
AWG28#	0.320	+0.003/-0.002	0.079	0.423	8918	0.2068	0.2135	28↑

FIW 尺寸表

参照 NEMA1000-2008、IEC60317

直径 (mm)	导体 公差 (mm)	FIW3			FIW4			FIW5			FIW6			FIW7			FIW8			FIW9		
		漆膜 厚度	完成外径 (mm)		漆膜 厚度	完成外径 (mm)		漆膜 厚度	完成外径 (mm)		漆膜 厚度	完成外径 (mm)		漆膜 厚度	完成外径 (mm)		漆膜 厚度	完成外径 (mm)		漆膜 厚度	完成外径 (mm)	
			Min	Min		Max	Min		Min	Max		Min	Min		Max	Min		Min	Max		Min	Min
0.071	±0.003	0.019	0.092	0.098	0.025	0.098	0.110	0.038	0.111	0.123	0.051	0.124	0.136	0.064	0.137	0.149	0.077	0.150	0.162	-	-	-
0.080	±0.003	0.020	0.102	0.108	0.027	0.109	0.122	0.041	0.123	0.136	0.055	0.137	0.150	0.069	0.151	0.164	0.083	0.165	0.178	0.097	0.179	0.192
0.090	±0.003	0.022	0.114	0.120	0.029	0.121	0.134	0.043	0.135	0.148	0.057	0.149	0.162	0.071	0.163	0.176	0.085	0.177	0.190	0.099	0.191	0.204
0.100	±0.003	0.024	0.126	0.132	0.031	0.133	0.148	0.047	0.149	0.164	0.063	0.165	0.180	0.079	0.181	0.196	0.095	0.197	0.212	0.111	0.213	0.228
0.112	±0.003	0.026	0.140	0.147	0.034	0.148	0.164	0.051	0.165	0.181	0.068	0.182	0.198	0.085	0.199	0.215	0.102	0.216	0.232	0.119	0.233	0.249
0.120	±0.003	0.028	0.150	0.158	0.037	0.159	0.171	0.05	0.172	0.194	0.073	0.195	0.212	0.091	0.213	0.230	0.109	0.231	0.248	0.127	0.249	0.266
0.125	±0.003	0.028	0.155	0.163	0.037	0.164	0.181	0.055	0.182	0.199	0.073	0.200	0.217	0.091	0.218	0.235	0.111	0.238	0.253	0.127	0.254	0.271
0.130	±0.003	0.029	0.161	0.169	0.038	0.170	0.189	0.058	0.190	0.209	0.078	0.210	0.229	0.098	0.230	0.249	0.118	0.250	0.269	0.138	0.270	0.289
0.140	±0.003	0.030	0.172	0.181	0.04	0.182	0.201	0.06	0.202	0.221	0.08	0.222	0.241	0.100	0.242	0.261	0.12	0.262	0.281	0.140	0.282	0.301
0.150	±0.003	0.031	0.183	0.193	0.042	0.194	0.215	0.064	0.216	0.237	0.086	0.238	0.259	0.108	0.260	0.281	0.13	0.282	0.303	0.152	0.304	0.325
0.160	±0.003	0.033	0.195	0.205	0.044	0.206	0.227	0.066	0.228	0.249	0.088	0.250	0.271	0.110	0.272	0.293	0.132	0.294	0.315	0.154	0.316	0.337
0.180	±0.003	0.036	0.218	0.229	0.048	0.230	0.253	0.072	0.254	0.277	0.096	0.278	0.301	0.120	0.302	0.325	0.144	0.326	0.349	0.168	0.350	0.373
0.190	±0.003	0.037	0.229	0.240	0.049	0.241	0.265	0.074	0.266	0.29	0.099	0.291	0.315	0.124	0.316	0.34	0.149	0.341	0.365	0.174	0.366	0.390
0.200	±0.003	0.038	0.240	0.252	0.051	0.253	0.277	0.076	0.278	0.302	0.101	0.303	0.327	0.126	0.328	0.352	0.151	0.353	0.377	0.176	0.378	0.402

续 FIW 尺寸表

参照 NEMA1000-2008、IEC60317

直径 (mm)	导体 公差 (mm)	FIW3			FIW4			FIW5			FIW6			FIW7			FIW8			FIW9		
		漆膜 厚度	完成外径 (mm)		漆膜 厚度	完成外径 (mm)		漆膜厚 度	完成外径 (mm)		漆膜 厚度	完成外径 (mm)		漆膜 厚度	完成外径 (mm)		漆膜 厚度	完成外径 (mm)		漆膜 厚度	完成外径 (mm)	
			Min	Min		Max	Min		Min	Max		Min	Min		Max	Min		Min	Max		Min	Min
0.236	±0.004	0.044	0.283	0.298	0.060	0.299	0.328	0.090	0.329	0.358	0.12	0.359	0.388	0.150	0.389	0.418	0.18	0.419	0.448	0.21	0.449	0.478
0.250	±0.004	0.045	0.298	0.312	0.060	0.313	0.342	0.090	0.343	0.372	0.12	0.373	0.402	0.150	0.403	0.432	0.18	0.433	0.462	0.21	0.463	0.492
0.265	±0.004	0.047	0.315	0.330	0.063	0.331	0.361	0.094	0.362	0.392	0.125	0.393	0.423	0.156	0.424	0.454	0.187	0.455	0.485	0.218	0.486	0.516
0.280	±0.004	0.047	0.330	0.345	0.063	0.346	0.376	0.094	0.377	0.407	0.125	0.408	0.438	0.156	0.439	0.469	0.187	0.470	0.500	0.218	0.501	0.531
0.300	±0.004	0.050	0.353	0.369	0.067	0.370	0.40	0.098	0.401	0.431	0.129	0.432	0.462	0.160	0.463	0.493	0.191	0.494	0.524	0.222	0.525	0.556
0.315	±0.004	0.050	0.368	0.384	0.067	0.385	0.415	0.098	0.416	0.446	0.129	0.447	0.477	0.160	0.478	0.508	0.191	0.509	0.539	0.222	0.540	0.570
0.335	±0.004	0.054	0.392	0.408	0.071	0.409	0.439	0.102	0.440	0.470	0.133	0.471	0.501	0.164	0.502	0.532	0.195	0.533	0.563	0.226	0.564	0.594
0.355	±0.004	0.054	0.412	0.428	0.071	0.429	0.459	0.102	0.460	0.490	0.133	0.491	0.521	0.164	0.522	0.552	0.195	0.553	0.583	0.226	0.584	0.614
0.375	±0.005	0.056	0.435	0.453	0.075	0.454	0.484	0.106	0.485	0.521	0.143	0.522	0.552	0.174	0.553	0.583	0.205	0.584	0.614	-	-	-
0.400	±0.005	0.056	0.46	0.478	0.075	0.479	0.509	0.106	0.510	0.54	0.137	0.541	0.571	0.168	0.572	0.602	0.199	0.603	0.633	-	-	-
0.450	±0.005	0.060	0.514	0.533	0.080	0.534	0.564	0.111	0.565	0.595	0.142	0.596	0.626	0.173	0.627	0.657	0.204	0.658	0.688	-	-	-
0.500	±0.005	0.063	0.567	0.587	0.084	0.588	0.628	0.125	0.629	0.669	0.166	0.670	0.71	0.207	0.711	0.751	-	-	-	-	-	-

续 FIW 尺寸表

参照 NEMA1000-2008、IEC60317

直径	击穿电压 (圆柱法)							电阻 (Ω/m , 20°C)		FIW3 回 弹角	伸长率(%)		耐刮(N)	
	FIW3	FIW4	FIW5	FIW6	FIW7	FIW8	FIW9				FIW3	FIW4-9	平均值	最小值
	(mm)	Min	Min	Min	Min	Min	Min	Min	Max	Max	Min	Min		
0.071	2187	3159	4212	5265	6318	7371	8424	3.941	4.747	-	12	20	-	-
0.080	2268	3402	4536	5670	6804	7938	9072	3.133	3.703	100	18	25	-	-
0.090	2430	3564	4698	5832	6966	8100	9234	2.495	2.900	94	19	25	-	-
0.100	2592	3888	5184	6480	7776	9072	10368	2.034	2.333	90	20	30	-	-
0.112	2660	3952	5244	6536	7828	9120	10412	1.632	1.848	88	21	30	-	-
0.120	2888	4256	5624	6992	8360	9728	11096	1.426	1.640	84	21	30		
0.125	2888	4256	5624	6992	8360	9728	11096	1.317	1.475	84	21	30	-	-
0.130	2964	4484	6004	7524	9044	10564	12084	1.220	1.361	79	22	30		
0.140	3116	4636	6156	7676	9196	10716	12236	1.055	1.170	79	22	30	-	-
0.150	3268	4940	6612	8284	9956	11628	13300	0.9219	1.015	78	23	30	-	-
0.160	3420	5092	6764	8436	10108	11780	13452	0.8122	0.8906	78	23	30	-	-
0.180	3724	5548	7372	9196	11020	12844	14668	0.6444	0.7007	75	24	30	-	-
0.190	3952	5852	7752	9652	11552	13452	15352	0.5794	0.6278	72	25	30	-	-
0.200	3952	5852	7752	9652	11552	13452	15352	0.5237	0.5657	72	25	30	-	-
0.236	4712	6992	9272	11552	13832	16112	18392	0.3747	0.4079	65	25	30	-	-
0.250	4712	6992	9272	11552	13832	16112	18392	0.3345	0.3608	65	26	30	4.10	3.50
0.265	4712	6992	9272	11552	13832	16112	18392	0.2982	0.3223	61	27	30	4.40	3.50
0.280	5244	7600	9956	12312	14668	17024	19380	0.2676	0.2882	61	27	30	4.40	3.70
0.300	5244	7600	9956	12312	14668	17024	19380	0.2335	0.2506	60	27	30	4.75	4.00

规格表

Specification Tables

0.315	5244	7600	11476	12312	14668	17024	19380	0.2121	0.2270	60	27	30	4.75	4.00
0.335	5548	7904	10260	12616	14972	17328	19684	0.1878	0.2004	59	27	30	5.10	4.30
0.355	5548	7904	10260	12616	14972	17328	19684	0.1674	0.1782	59	27	30	5.10	4.30
0.375	5460	7630	9800	11970	14140	16310	-	0.1494	0.1604	55	28	30	5.45	4.30
0.400	5460	7630	9800	11970	14140	16310	-	0.1316	0.1407	55	28	30	5.45	4.60
0.450	5600	7350	10063	12775	15488	18200	-	0.1042	0.1109	53	28	31	5.80	4.90
0.500	5300	6956	9673	12389	15105	5300	-	0.008462	0.08959	51	30	31	6.20	5.25